

PUBLISHER: Kesaharu Imai  
 EDITOR IN CHIEF: Hiroaki Inaba  
 SENIOR EDITOR: Natsumo Hattori  
 STAFF PHOTOGRAPHER:  
 Naganori Tsutumi / Yoshihisa Kumagai / Yasuji Yushina /  
 Tomoaki Tsuruda / Takenori Aoki / Masakuni Miyasaka  
 COVER DESIGN: Akira Mabuchi  
 DESIGN: Mabuchi Design Office / Project Q / Mono magazine lab.  
 Correspondent, Washington D.C. Bureau (Pictorial Press International):  
 Norman T. Hatch / Mikako Burks

©WORLD PHOTO PRESS 2011



## C O N T E N T S

# R.W.ラブレス その作品と足跡

The Legend of R.W.LOVELESS

5 New Discovery!

## ラブレスナイフ・フォトギャラリー

Masterpieces of R. W. LOVELESS Knives

42 Knife Legend "Bob" Loveless

## 追悼 "ボブ" ラブレス

73 ラブレス、その人と作品を語る

The Great Footsteps of R. W. LOVELESS in Japan

84 発展を続ける日本のカスタムナイフ

Japanese Custom Knife Makers from JKG Knife Show

35 鍛冶屋フィールド・ワーク ●かつきせつこ

37 実践的道具考 ●星野欣也

38 大工道具のかたち ●土田昇／●秋山実

54 やっぱり鉄は旨い! ●菊池仁志

56 TAKE FIVE! ●大東正巳

58 第31回JKGナイフショー

60 インフォメーション

62 関市からの情報発信

63 私の愛用するナイフ 特別編 ●尾上卓生

64 USナイフ事情 ●ヒロ・ソガ

66 アメリカ文化とナイフ ●菊月俊之



68 ハンターとハンティングナイフ ●中條高明

70 ハンティング・パーフェクション ●中條高明

88 はたらく刃物 雨城暢枝 ●かくまつとむ／●大橋弘

94 ニュープロダクト／読者プレゼント

96 バックナンバー

●表紙撮影／長谷川朋之 ●表紙デザイン／馬淵 晃

●撮影作品／R.W.LOVELESS作"ドロップポイント"セミスキナー"

\*文中の価格は全て消費税込みの総額表記です



一見テーパードタンクに見えるが、ハンドルの外周に合わせニッケルシルバーがはめ込まれている。ハンドルの背にはネームプレートとして真鍮板が埋め込まれている。見た目よりもずっと薄く扱いやすい握り心地が魅力。「各部のサイズやバランスをキッチリと計ってコピーを作っても何故か重くなる。ブレードのわずかな面の取り方で、柄元が重く感じられるんです。本物に近づくことはできる。でも、超えることはできない。ラブレスナイフは凄いですね（井上さん）」



その後も、折あることに実物のラブレスナイフに触れるチャンスがあればよく観察したものだった。いつしか写真を撮つて記事にしたい。そんな希望が今回、ついに叶つた。

しかししながら、残念な事に作者のボブ・ラブレスはもういない。

「この部分を作るとき、何故このように処理したんですか？」

作品を見るとき、制作者の気持ちや考え方、ストーリーは弾まない。

そこで今回は、生前のラブレスと親父が深かつた、日本ナイフ界の賢者方にアドバイスを授かりつつ、ラブレスナイフの魅力を推し量つてみたい。

ヒルト突起部の丸みが素晴らしい！ここに角が付けたらシースが切れてしまう。また、ヒルトのすぐ上であるタンクのコバ面も綺麗に丸く仕上げられている。これが歪んでしまっては駄作に見えてしまう。面を出して四角く仕上げた方がよほど楽。唐突にならず、実用的で手触り良い仕上げ。

### ドロップハンター “JKG10周年記念モデル” (リバーサイド)

Drop Hunter  
“Japan Knife Guild  
10th Anniversary Model”  
(Riverside)

全長208mm、ブレード長148mm、鋼材ATS-34、ハンドル材スタッグ。  
(M.A.&K.)

JKG（ジャパン・ナイフ・ギルド）創設10周年に際し、ラブレスから寄付された10本限定モデル。ドロップハンターだった。



### ドロップハンター(リバーサイド) Drop Hunter (Riverside)

全長210mm、ブレード長97mm、鋼材ATS-34、ハンドル材スタッグ。(K)

数あるラブレスナイフの中でも代表的なモデルのひとつ“ドロップポイントハンター”。その中でも使われているスタッグや仕様が特別美しい！と思ったら、なんでもラブレスが奥さんのために作った特別なナイフだそうだ。フルに形作ったハンドルから、徐々に欠けていったようなスタッグの使い方。スタッグの選び方と使い方、削り方にラブレスナイフの魅力がある。「仕上げの綺麗さとか、エッジの綺麗さとかは他にもいい作品が一杯あるが、自然に手に馴染む感じは他にないですね（井上さん）」

Riverside



### Riverside Big Bear

## ビッグベアー

1980年代後半に作られたビッグベアーがこれだ。サブヒルトはヒルトから離れすぎており、プラクティカルではない。握り心地自体もなんだか「すうすう」して心許ない感じがする。



### Riverside Big Bear

ビッグベアー

サブヒルトが、ぐっとヒルト寄りに改良され、ヒドゥンボルトが使われた最新のビッグベアーがこれだ。ハンドルの握りやすさが向上している。ボブいわく「これで引き抜く際の安定度が改善されただろう」なのだそうだ。



1980年代前半に作られたビッグペアのプランクがこれだ。グラインディングのあとに強度チェックをした際、削り込みすぎてエッジが脆くなってしまい、「悪い見本」として、長くショップの壁にぶら下げてあったモノ。この後、グラインディングホイールの径を6インチから8インチに変えて改良した。



上は、長い間、ポーチになるレザーカッターとして活躍していた、スペシャルナイフ。下はドロップポイント・ハンターの握り心地やバランスを試すために作られたマイカルタチックアップ。

A wide-angle photograph of a busy, well-used workshop. The space is filled with a variety of industrial equipment. In the foreground, a large green metalworking bench with a blue top is visible, along with a smaller grey workbench. To the right, a vertical mill sits prominently. In the center, a large grey band saw is positioned next to a grey cabinet. The background is dominated by a large, complex metalworking bench with multiple workstations and tooling. The walls are covered in tools, equipment, and framed documents. The floor is a light-colored concrete.

ラブレス工房半景。奥がグラインディングルーム、これより手前にはボブのオフィスとレザールームがある。一番奥に見える黒点がボブのターゲットだ。オフィスからにゅっと出てきて「Bang!!」とやる。



2010年4月頃に、ほぼ完成していた出来立てのナイフ達。コレクターの要望が多いファイターが沢山見られる。



でかい穴は明らかに45オートだ。後ろには穴だらけのダンボールが積み重ねてある。小さい穴は、22口径とリカーシェイク(飛び散った弾頭の破片)であろう。

1974年、より大きなスペースを確保する必要性に迫られたこともあり、工房をリバーサイド市に移転する。勿論伊フローティも“Riverside, Calif.”に変更された。1975年には、スティーヴ・ジョンソンとのタブルネームナイフを発表するなど、話題には事欠かない状態が続くん。この時点で、ラブレスナイフのウエイティングリストは、約5年。作れば作つただけ売れる、という状況であった。“”のリバーサイド期を一言で言い表すと、発展と円熟の時代、といふことにならう。新しいモ”ルが沢山發表される”ともなかつたが、それぞれのモ”ルは年々ификаインされ、工作精度や仕上

まつたが、その後も大抵は弟子、もしくはパートナーと呼ばれる人が出入りして、ボブのヘルプをしている。この間、ラブレスナイフの名声は確固としたものになり、オーダーのバツクログは増える一方でもあった。ボブに日本とのつながりが出来たのは、この1970年代後半のことである。ぐに驚異的な人気を呼ぶことになつていく。1980年には、日本のカスタムナイフ界進展の為に、"ジャパンナイフメイカーズ・ギルド"を発足させ、初代会長に就任する。生前のボブが力説していたことがあら。それは日本のカスタマーの"モノを

は、ほんの少しだけ、デザインをインプルーヴしたとする。すぐに反応してくるのはやはり日本のカスタマーだった。な。それだけモノを見る眼が厳しいといふことにもなる。そんな日本でワシのナシが注目されたというのは、嬉しかったよ」

そして1981年、ボブにとつては大きな環境の変化を迎える年となつた。インターメイカー、ジム・メリットがパートナーとして参加することになつたのだ。ジムがラブレス工房に入つた時点でのバックログは、なんと15年に達していたのだそつだ。当然新しいオーダーは受けていなかつたが、やつとこさ順番が

ヶ月も持たないだろうといわれていたジムとのパートナーシップだが、意外なことにその後30年近くになるほどの付き合いでとなる。

このリバーサイド期の特徴のひとつとして、バイヤーであるコレクターの要求が、アートナイフ寄りになつていったというのである。カスタムナイフの中でも高価なラブレスナイフを使い倒せる人はそうそう居ない。ボブが好むと好まざるにかかわらず、豪華なイングレーズやエンレイ、もしくはプレゼンテーションモデルに人気が集まっていく傾向があつた。

しかし、ボブには「ナイフは、あくまでも工具である」という立場がついた。

Riverside

Riverside  
リバーサイド期  
1974年以降

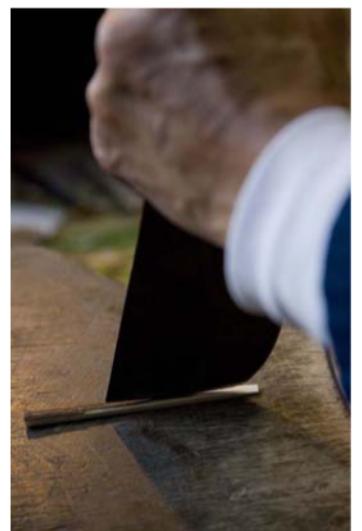
が飛躍的にインプルーヴ(改善)されてきたのである。スティーヴ・ジョンソンは、大きなモーターサイクル事故にあしまい、パートナーの座を去つてしまふ。

見極める能力は、世界でも有数だ、というのである。

回ってきたカスタマーに電話を入れると、もう本人は亡くなっていたり、引っ越ししてたり、「結構な苦労だつたよ」とジムが当時を振り返っている。当初、2



明治末に装飾をほどこした創作楊枝が考案されてから、高級品という路線を確立。機械による量産品との差別化をかうじてはかることができた。



(上)縁起楊枝のひとつ「松」の作業。先端を松葉状に切る道具は布断ち用の包丁。使うのはもっぱら先端部分。(下)縁起楊枝は、松、竹、梅、扇の4種類。贈答品として人気。

「仕事を繼いだ動機というのは純でしてね。煙草代稼ぎなんですよ。家のローンと子育てで小遣いに事欠いていた。あるとき親父にほやいたら、それなら楊枝を削れと。まさしく手内職(笑)。続けるうちに少しずつ自信が出てきて、勤めよりやりがいのある仕事だと思えるようになりました」

いわゆる門前的小僧で、小さい時から見よう見まねで小刀をいじったり、クロモジを割る手伝いは

「もちろん、手になじんでいれば  
鍛造の切り出しでもいい。昔の職  
人はずっとそれでクロモジを削つ  
てきたわけだから。ただ、親父は  
まだまだ楊枝を削る刃物は改良の  
余地があると思っていた。その向  
上心が、バンドソーというかつて  
ない鋼材との出会いにつながった  
わけです。私も、道具に関しては  
親父に負けないぐらい模索してき  
たと思います。自分なりのひとつ

「一本2800円の金鋸は、購入した店に頼んで刃を潰し、ダイヤモンドカッターで斜めに切つてもう。すると2寸の切り出しが取れる。すでに焼きが入っていて確ないので、荒刃付けまでは店に頼みあとは自分で研ぎ上げる。

「親父が見つけたバンドソーも本ばらしい使い勝手なんですが、スウェーデン鋼の金鋸はもつと切れ、刃持ちもいい。安心して削れ

していた。ただ、自分で削つたものを持ってみると、叩き上げの職人だった父親に、技術ではどうてい追いつけないことを悟った。「そう思ったので、時間があれば美術館や博物館に足を運びました。書画や骨董を見て、目を肥やすよう努めきました」

技術はいたつてシンプルだから、誰でもそこそこは削れるようになる。その先に必要になるのは、

用品で、上総小楊枝と呼ばれてい  
た。明治末、隆夫さんの祖父・安  
藏氏が帶留の図案に想を得て、装  
飾を施した細工楊枝を考案。この  
風雅な味わいが茶会の席などで評  
判を呼んだ。

職人を待つてゐる険しい道  
楊枝作りは刀物一本あれば誰でもできる、と森さんは言う。複雑な造作が必要なわけでもなく、時間にかけ経験を積めばある程度はうまくなる。そのことは講習会に通う生徒さんたちの作品が示している。なかなかのものだ。

ても知られて  
いる。なかで  
も房総半島の  
クロモジは香  
りがすぐれて  
いるらしく、  
古い文献には  
「殊に風味好  
きは久留里付  
近を第一と  
す」とある。

炭に次ぐ売り上げがあつた上総の楊枝産業は終焉を迎えるが、茶事道具という高級路線へ舵を切っていたこととで、森家は淘汰の荒波をかろうじて乗り越えた。

材料のクロモジは房総半島の山に多い落葉低木だ。材がきめ細かで柔らかいため、歯茎にもやさしい。端を潰して房状にした歯磨きは、西洋式の歯ブラシが普及するまで、楊枝と並ぶ上総地方の地場产品だったという。

の曾祖父・啓蔵氏だけは掛け取りでなく見舞いに足を運んだ。「私は復興後でかまいません」という帰りがけの一言が大きな信用となり、森家は上総地域における楊枝の元締め的存在となる。

戦後、使い捨ての楊枝は白樺などの太い材を桂剥ぎして連続的に割る機械量産の時代に変わる。大正の初期には230万杷<sup>ば</sup>以



小割り鉈は、日本刀を改造した両刃の薄い鉈。もっぱら使うのは根元。先端の重さが打ち込み効果を高めるという。

山から伐り出してきたクロモジは、半月から1ヶ月ほど乾かしてから使う。雨城楊枝には、素直に樹皮のきれいな部分しか使えない。



「型」は製品ごとに決まった長さがある。いちばん長いものは、茶席箸用の型。短いものは、舞妓などが目立たないように使う楊枝の型。



NEXT

ナイフマガジン2011年4月号は  
2011年2月28日発売です



2011.February No.146  
発行人 今井朝春  
編集人 稲葉 博昭  
発行所 株式会社ワールドフォトプレス  
〒164-8551 東京都中野区中野3-39-2  
☎03-5385-8111 (代表)  
☎03-5385-5648 (編集部直通)  
印刷所 大日本印刷株式会社  
D T P 有隣社ベイス/株式会社三協美術  
発行 2011年2月号 第26巻 第1号  
(通巻148号)  
定価 1050円 (本体価格1000円)  
(送料290円)  
© WORLD PHOTO PRESS 2011  
本誌掲載の写真、イラストおよび品物の無断転載を禁じます。

BACK NUMBER

バックナンバー購入方法

バックナンバーのご注文は、最寄りの書店にお申し込みください。郵送を希望される方は代金と送料を郵便為替にてお申し込みください。郵便局に備え付けの払い込み票に口座番号00190-7-582639、加入者名(姓)ワールドフォトプレスを記入し、通信欄にバックナンバーの誌名、月号、冊数をお忘れなく明記してください。ナイフマガジンの送料は1冊290円、2冊以上は販売部に直接お電話でお問い合わせください。お急ぎの場合は宅急便の代金引換をご利用できます。

お申し込みにはインターネットhttp://www.monomagazine.com/もご利用できます。なお、2007年6月号までは売り切れです。何とぞご了承ください。

●〒164-8551  
東京都中野区中野3-39-2  
ワールドフォトプレス販売部  
☎03-5385-5701



FROM EDITORS [編集後記]

●ラブレスのナイフを見ると解かりやすいが、作品が古くなるにつれ値段が上がって行く。単純に希少と言うものもあるが、こう改めて見ると確かにオールドの方が魅力的だ。それは個人的なものだろうか? 実際、ナイフ全体の仕上がりで言えば新しい作品の方が各種データが盛り込まれ、かつ新しい機械・工具が使われているわけで、使用に関しては段違いで良い。では、使用感とルックスは別物か? 答えは別物である。ハンターの中條さんが「実獵で役に立つの実際、地味なナイフ。でも、出来るだけ好いナイフで捌きたい。だから延々と究極のナイフを探し求めるのさ」との言葉があった。実用とルックスの最大公約数を求める、ナイフファンの旅はまだ続くのだろう。(稻葉)

●今回のはば丸ごとR.W.ラブレスで埋め尽くした一冊となりました。取材は、伝説の作品と足跡を、解きほぐしていくような作業となりました。ラブレスの作品をここまで眺め、手に取ったことはこれまでありませんでしたし、どこが優れているのかじっくりと伺う機会も実はなかったことに気付かされました。手にすると吸い付くような独特のタッチは、ブランドでもそれと分かるほど、特徴的でしたし、故人によく知る人たちの「エピソード」を語る時の楽しそうな表情と、一抹の寂しさも印象的でした。快く取材に応じていただいた方々に御礼を。保存版です。

ナイフマガジン定期購読のご案内

毎号、送料無料で確実にお届けします!

お近くに書店のない方、毎号確実に入手したい方は、便利な定期購読をご利用ください。

■購読料金  
1年間 6,300 円(税込)



■新規定期購読のお申込方法

- ①お電話で (新規申込み専用ダイヤル)  
フリーダイヤル 0120-223-223 (年中無休24時間営業)
- ②PC サイトから  
<http://fujisan.co.jp/knife-magazine>
- ③携帯電話から  
<http://223223.jp/m/knife-magazine>
- ④QRコードから  
上記QRコードからアクセスしてください。

■お問合わせ

雑誌のオンライン書店／[Fujisan.co.jp](http://fujisan.co.jp)  
カスタマーサポート  
PC : <http://fujisan.co.jp/cs> または  
MAIL : [cs@fujisan.co.jp](mailto:cs@fujisan.co.jp) にお問合せください。

■注意事項

- お申込みは/[Fujisan.co.jp](http://fujisan.co.jp)とのご契約となり記載の利用規約に準じます。
- お支払いのタイミングによってはご希望の開始号が後ろに記載される場合がございます。
- お届けは発売日前後の到着を予定しておりますが、配送事情により遅れる場合がございます。
- 定期購読は原則として途中解約はできませんので予めご了承ください。